

安徽安利材料科技股份有限公司 2020 年度环境报告书

一、董事长致辞

随着社会经济的快速发展，环境保护已经成为人类社会共同面临的重大课题。2015 年 10 月，党的十八届五中全会提出了绿色发展的概念，我国逐步向经济发展与生态环境保护和谐共生方向靠拢，将环境保护的理念引入社会主义市场经济价值体系当中，提倡人们爱护生态环境，生活中的言行尽可能减少对环境的破坏。2016 年 12 月，习总书记再次就生态文明建设给出重要批示，生态文明建设是“五位一体”总体布局和“四个全面”战略布局的重要组成部分，各个地方部门需把“绿水青山就是金山银山”的口号牢记心中，把与环境保护协同的新发展观念贯彻到底，为了生态文明新时代的社会主义建设不断努力。

企业作为社会发展的主动力，环境资源的主要消耗者与工业三废的主要产生者，义不容辞的成为了发展绿色经济的中坚力量。作为一个社会责任感强、成长性好的深交所公开上市的高新技术企业，安利股份始终坚持“三个优先”即环保优先、安全优先、职业健康优先，始终坚持“环保至上、绿色发展”的发展原则，始终坚持“经济效益、社会效益和生态效益和谐统一”的效益理念，贯彻 ISO14001 环境管理体系的方针，积极倡导“清洁生产，循环经济”，坚持生产与环境协调发展，积极推行清洁生产工艺和绿色生产，努力打造环境友好企业。公司不断采取有效措施，持续改善生产过程中可能产生的废水、废气、废渣等环境污染因素，在追求经济效益不断成长的同时，努力使社会效益贡献最大化。

为更好实现企业的集约型、经济型、环保型的循环经济发展，2020 年-2021 年 3 月份。公司增加环保投资约 3000 多万元，用于废气、废水等环境提标升级改造项目，不断提高环境治理工艺技术，提升环保管理水平，持续追求“生态、绿色、减污、增效”的清洁生产目标。

未来，公司将会一如既往增加相应的环保技术和设备投入，实现企业的经济效益、社会效益和生态效益和谐统一发展。

安徽安利材料科技股份有限公司 董事长



二、公司基本情况

（一）公司概况

1、公司简介

安徽安利材料科技股份有限公司成立于 1994 年，地处安徽省合肥经济技术开发区桃花工业园，主要生产经营生态功能性聚氨酯合成革和聚氨酯复合材料，下有合肥安利聚氨酯新材料有限公司、安利俄罗斯有限责任公司、安利越南材料科技有限公司三家控股子公司。

实力雄厚，全球领先。安利股份于 2011 年 5 月 18 日在深交所公开上市，是目前全国专业研发生产生态功能性聚氨酯合成革和复合材料最大的企业，连续七年蝉联“中国轻工业塑料行业十强企业”且综合排序第一，是国家工信部认定的“全国制造业单项冠军示范企业”，是 2019 年安徽省政府表彰的安徽省制造业综合实力 50 强企业，是安徽省民营百强企业、安徽省制造业百强企业、合肥制造业 30 强企业。目前，公司拥有资产原值 25 亿元人民币、总资产约 20 亿元、净资产约 12 亿元人民币；拥有办公、厂房建筑面积 40 万平方米，干湿法生产线 40 条，具有年产聚氨酯复合材料 8850 万米、年产聚氨酯树脂 7 万吨的生产经营能力。

美好材料，全球市场。安利生态功能性聚氨酯合成革是一种新型高分子复合材料，具有颜值美丽、时尚流行、质感优良、功能出众、生态环保等特点，是用途广泛的高新美好材料。公司产品品质卓越，广泛应用于功能鞋材、沙发家居、电子产品、体育装备、工程装饰、汽车内饰、手袋箱包、包装文具等领域。公司与全球众多知名品牌或其加工生产企业建立了良好的合作关系；产品深受全球中高端客户青睐，畅销全国各地，并出口到 70 多个国家和地区，可以说“安利材料，全球都用”。公司是出口额最大且出口发达国家最多的国内行业企业。

创新技术，行业翘楚。公司主要工艺技术设备具有当今国际领先水平，自主创新能力全球领先。公司是国家科技部认定的“国家重点高新技术企业”，是国家发改委、科技部、财政部、海关总署、国家税务总局等五部委认定的“国家认定企业技术中心”，是国家知识产权局认定的“国家知识产权示范企业”，是国家工信部认定的“国家工业企业知识产权运用试点企业”，荣获“中国专利优秀奖”，拥有“国家级博士后科研工作站”，是“中国轻工业科技百强企业”；是“安徽省技术创新示范企业”、“安徽省百强高新技术企业”和“安徽省工程技术研究中心”和“安徽省工业设计中心”。公司已承担超过 30 项国家及省市科研和重大产业化项目，其中国家项目 5 项；18 次获得省市科技进步奖，其中获全国工商联科技进步二等奖 1 项、安徽省科技进步一等奖 1 项；拥有国家重点新产品 5 项、安徽省高新技术产品和安徽省新产品 100 余项；拥有专利 500 余项，荣获“2019 世界制造业大会创新产品金奖”、“安徽省专利金奖”，是全国同行业拥有专利最多、自主创新能力最强的企业；主持和参与制定的国家和国家行业标

准近 50 项，采用国际先进标准 3 项，荣获 2019 年度全国企业标准“领跑者”，获评“安徽省工业和信息化领域标准化示范企业”，是全国同行业主持、参与制定国家和国家行业标准最多的企业。

一流管理，卓越品牌。公司是全球行业领导品牌。公司是国家工信部认定的“全国工业品牌培育示范企业”；是国家工商总局认定的“中国驰名商标”，是国家质检总局认定的“中国名牌”、“中国出口质量安全示范企业”，荣获安徽省政府质量奖、全国质量奖入围奖，入选首批“安徽省制造业高端品牌培育企业”，品牌效应显著。公司品质管理体系健全，是全球行业标杆。是全国同行业内最早同时通过 ISO9001 国际质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证以及 IATF16949 汽车行业质量管理体系认证的企业；通过 CNAS 认证、SATRA 认证、GRS 认证和国家级两化融合管理体系评定；获评“中国轻工业两化融合先进单位”，两次荣膺“国家级企业管理现代化创新成果奖”。

素质优良，活力企业。公司现拥有员工 2600 多人，其中硕士、博士 80 多人，技术研发人员约 400 人，大专以上学历的人员占公司员工总数的 40%以上。公司董事长、总经理姚和平，研究生学历，教授级高级工程师、中国资深注册会计师、注册企业法律顾问，是 2020 年 11 月中共中央和国务院表彰的“全国劳动模范”，享受国务院特殊津贴专家，是第三届安徽省人大代表是现安徽省人大财经委员会委员，2021 年 4 月安徽省委、省政府表彰的“安徽省优秀民营企业家”，是安徽省政府表彰的安徽省优秀企业家，是国家人社部、全国工商联、全国总工会表彰的“全国关爱员工优秀民营企业家”；是安徽省学术和技术带头人、安徽省技术领军人才，入选“安徽省首批创新创业领军人才特殊支持计划”，获“合肥市科学技术杰出贡献奖”；是合肥市委、市政府表彰的高质量发展贡献奖先进个人和合肥市优秀企业家；是合肥市工商联副主席，三所大学兼职硕士生导师、兼职教授。

生态典范，环保优良。公司是全球行业环保水平最高的企业之一。是国家工信部评定的“国家绿色工厂”和“全国工业产品绿色设计示范企业”，荣获国家工信部认定的“国家绿色设计产品”，荣获国家生态环境部环境发展中心评选的“中国环境标志优秀企业奖”，四次被安徽省政府等表彰为“安徽省节能先进企业”，被安徽省生态环境厅表彰为“安徽省环保诚信企业”，是“安徽省清洁生产示范企业”、“合肥市环保诚信企业”、“合肥市节水型企业”，是国内行业中首家同时通过国际 Oeko-Tex Standard 100 信心纺织品标准和国际绿叶标志认证的企业；通过 ISO14024“中国环境标志产品”认证、ISO50001 能源管理体系认证；参与国家生态环境部 6 项国家环保标准制定；荣获耐克公司水资源利用最高等级绿标认证，是“ZDHC 行业先锋试点企业”、“中国合成革绿色供应链产业创新战略联盟”发起单位，展现了安利的绿色

发展水平和高度社会责任感。

经营规范，诚实守信。公司信誉优良，社会关系和谐。是国家工商总局表彰的“全国守合同重信用企业”，是合肥市委市政府表彰的“合肥市先进单位”，是合肥海关“一般认证企业”、安徽省外汇管理局“A类管理企业”，跻身“合肥市出口退税管理一类企业”行列，是深交所表彰的“上市公司信息披露考核A级企业”，是“安徽省诚信示范企业”、“安徽省劳动保障诚信示范单位”；是“安徽省诚信建设优秀单位”、“安徽省A级纳税信誉企业”，是“安徽省银行诚信客户”，主要银行信誉等级高。

战略引领，追求发展。公司以“为员工创造机会、为客户创造价值、为股东创造回报、为社会创造财富”，以及“美好材料、造福社会”为使命。近年来，公司年实现产值24亿元左右，年实现利税1.8亿元左右。

公司发展后劲充足，成长性良好。未来两年，计划形成年产值达到40亿元、年利税3.8亿元的生产经营能力，努力将安利办成一个让员工自豪、受社会尊敬、具有国际竞争力和影响力的企业。

公司的远景目标是：力争成为全球最优秀的聚氨酯复合材料企业。

2、公司地理位置

公司所在合肥市肥西县经济开发区位于省会合肥市西南组团核心地区，肥西县域东北部，是肥西县委、县政府利用邻近合肥市的区位优势，抢抓机遇，率先在全省范围内创办的省级工业开发区。目前桃花工业园辖老区、拓展区、新型片区、新港南区、上派片区、山南片区，规划面积达120平方公里。园区距合肥市老城区15公里，距合肥市政务文化新区10公里，交通便利。

3、公司企业文化

使命：为员工创造机会，为客户创造价值，为股东创造回报，为社会创造财富。

美好材料 创新生活

愿景：力争成为全球最优秀的聚氨酯复合材料企业。

核心价值观：市场导向、敏捷高效、持续创新、追求卓越、团队致胜。

企业精神：持续创新，追求卓越。

管理宗旨：积极行动，绩效为本。

管理方针：内抓管理，外抓市场；敏捷管理，高效运营。

效益理念：经济效益、社会效益和生态效益和谐统一。

生存理念：永远战战兢兢，永远如履薄冰。

三、环境管理情况

（一）环境保护理念

1、安利股份效益理念：

经济效益、社会效益和生态效益和谐统一。

2、安利股份 ISO14001 环境管理方针：

合理利用资源，依法保护环境，实施总体预防，促进持续发展。

（二）环境管理组织机构

公司成立二十多年来，一直高度重视环保管理工作。公司有完整的环保管理、监测机构，注重基础管理，加强源头和过程控制，构建了全面的环境管理体系，积极贯彻落实国家环境法律法规、规章及污染排放标准的要求，依法经营，认真履行保护环境、防治污染的职责。

公司成立环保管理部，设立了以公司副总经理为组长的环保管理领导小组，配备专职环保管理技术人员 30 余人，负责全厂环境保护工作，另外各车间配置环保专员 40 余人，管理各车间环保工作。

（三）环境管理制度

目前，公司已经建立和完善了废水、废气、固废及环境风险隐患排查等各种环境管理制度。同时，公司制定并完善了《环境保护法规政策汇编》、《安利工业园环境风险防控指引》、《污水处理安全生产指引》、《环境和职业健康安全手册》、《环境和职业健康安全程序文件汇编》、《安利股份突发环境事件应急预案》等各项环保管理制度、操作规程以及环保督察巡检计划，划分管理区域，明确职责分工，确保公司环保工作能够合法有序地进行。

（四）科技改善环境、革新创造价值

1、厂区规划科学合理，实现源头控制

公司从规划布局出发，加强对环保和节能全面进行管理控制。公司占地约 430 亩，厂区总体规划布局合理，功能区域划分科学。

2、自动化、智能化、信息化水平国际领先，实现绿色生产、高效生产

公司工艺技术先进、生产设备精良，具有当前国际领先水平，自动化、智能化、信息化程度高。公司投入 7000 多万元，打造全国行业唯一的树脂管道输送及湿法 DCS 自动配料控制系统，实现了树脂管道输送和自动、封闭、高效配料；建立干法 DCS 自动配料系统、干法自动比色系统，将配料方式由传统的人工配料改为电脑自动配料，有效提升了生产效率、作业环境，减少有机废气无组织排放。

此外，公司投资约 5800 万元建设了 WMS 智能仓库管理系统、CRM 客户关系管理系统、SRM

供应商管理系统、EMS 设备信息化智能管理系统、ERP 系统及树脂自动检测系统、树脂自动灌装系统、回收水溶液液位及浓度在线监控系统等，实现绿色生产、高效生产和精益生产。

3、加强工艺技术创新，推行清洁生产工艺，实现过程控制

公司积极开展清洁生产、绿色生产，推行清洁生产工艺，加强对环保节能的过程管控。

采用环境友好材料和加大清洁化生产新技术应用：公司积极开展无溶剂聚氨酯合成革的研发生产，努力实现低碳和绿色生产，现已建成 4 条无溶剂聚氨酯合成革生产线，项目运行稳定良好，环境效益显著。同时，采用水性印字料替代溶剂型印字料，有效降低有机废气排放，改善环境质量。

4、加大环保技术和设备投入，实现污染物达标减量排放

近年来，公司已先后投入近 2 亿元引进先进的环保技术和设备，有效治理废水、废气、固废等，实现污染物的实时监控和达标减量排放，环保指标均达到或优于国家和地方相关法规和标准要求。

（1）、废水治理：

① 建设具有国际先进技术水平的 DMF 精馏回收系统：公司投入 4500 多万元，建设了 4 套 DMF 精馏回收系统，系统设计处理能力 86T/h，并架设了近 2000 米的全不锈钢废水回用管道，对公司 DMF 废水进行收集处理，年处理 DMF 废水量达到 52 万吨，回收 DMF 产值约为 1 亿元。处理后的废水循环使用，可节约用水约 42 万吨。

② 建设具有国内同行领先水平的污水处理站：公司投入 4000 多万元，建设了具有国内同行领先水平的全自动控制的污水处理站及 DCS 中央控制系统，污水处理站设计处理能力 1400m³/d，采用“物化+生化”工艺对废水进行治理，废水排放指标完全达到并优于国家相关环保标准要求，处理后废水进入市政管网。

③ 建设中水回用项目：2017 年，公司新增投资 300 多万元，建设了中水回用项目，项目设计处理能力 700m³/d，采用 GZF 膜生物反应器对污水进行深度治理，在进一步削减废水污染物的同时，可实现污水的资源化再利用，有效改善城市水环境治理，降低水环境承载压力。

（2）、废气治理

① 公司工艺技术先进、生产设备精良，具有当前国际领先水平，自动化、智能化、信息化程度高。

② 公司积极推广水性、无溶剂及高固化等先进技术和原辅材料应用，生产 VOCs 含量低、排放少。

③ 建设生产线封闭和尾气吸收系统，生产产生尾气吸收处理：公司投入 4300 多万元，建

设了 38 套干、湿法废气吸收塔，采用水喷淋吸收处理工艺对干、湿法生产线废气进行治理，并配备先进的 DMF 溶液浓度智能控制系统，做到 DMF 废气集中吸收和循环利用，实现减量排放和有组织排放，DMF 排放浓度远低于《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）50mg/m³ 要求。

2017 年，公司投资 400 多万元，实施后处理车间有机废气治理项目和配料车间有机废气治理项目，在后处理车间建设 2 套有机废气光电一体化处理装置，采用“水喷淋吸收+光电一体化”处理工艺对车间废气进行治理；在干、湿法配料车间、树脂车间及洗桶区域，建设了 6 套废气喷淋吸收装置，采用“水喷淋吸收”处理工艺对车间废气进行治理，建成运行后有效降低了 VOCs 排放量，有效减轻环境承载压力，改善环境空气质量。

2019 年，公司投资 50 多万元建设了危废暂存库废气收集治理项目，有效收集处理固体暂存库产生的废气，进一步降低废气排放。

④ 加快清洁能源推广应用，推进锅炉升级改造：为改善城市空气环境质量，积极履行社会责任，2017 年公司新增投资 4500 多万元完成“煤改气”项目，新增 8 台天然气锅炉替代燃煤锅炉进行供热，有效降低烟尘、SO₂ 及氮氧化物等污染物排放。

2019 年、2020 年，公司分别新增投资 300 多万元、400 多万元完成燃气锅炉低氮改造项目，进一步降低氮氧化物排放。

⑤ 积极履行社会责任，加强废气治理提标升级：2020 年，公司投资约 1200 万元完成“后处理及污水处理尾气蓄热燃烧法技改升级项目”，新增 2 套废气蓄热燃烧 RTO 装置，对后处理车间尾气和污水处理站尾气治理技术进行提标升级改造，进一步提升废气处理能力和处理效率，降低废气污染物排放。同时，公司投资约 120 万元，自主实施“有机废气优化升级项目”，增加 6 套尾气吸收处理装置，进一步加强对车间尾气的处理，减少废气排放。

2021 年，公司又主动新增投资约 300 万元，实施“后处理车间尾气光电一体化处理装置提标升级改造项目”、“湿法配料车间废气提标升级改造项目”等，进一步提高废气处理工艺技术水平和能力。

（3）、固废管理

公司建有 1 座一般固废暂存库、2 座危险废物暂存库，从生产环节到堆放存储过程，将一般固废与危险固废分类收集、统一管理、分类规范入库，并落实档案管理和数据分析。危险废物规范临时储存后，定期交由有资质单位处理，符合国家法规要求。

（4）、自行监测

公司已按环保法规及技术规范要求，安装了污水总排口水质在线监测系统和锅炉烟气在线

监测系统，监测因子分别为污水 COD、氨氮、pH 和锅炉烟气氮氧化物，监测数据实时传输至合肥市环境信息中心。同时，公司定期委托第三方环境检测机构对厂区及厂界废气进行季度检测，并委托第三方环境检测机构加大厂界废气不定期检测频次，检测结果均符合相关标准要求。

2020 年，公司进一步加强自行监测能力建设，投资约 130 多万元，建设了 1 套生产线尾气 VOCs 在线监测系统、3 套厂界 VOCs 在线监测系统，并购置 2 台挥发性有机物便携式监测设备，以提高环境检测水平和环保排查力度。同时，公司新增 2 套环保在线信息公开显示系统，将公司所有环保在线监测数据实时传输、公开至厂外显示屏，主动接受社会群众和环保主管部门监督。

5、环保教育与培训

由于国家环境法律法规不断完善和更新，公司定期提升各级管理人员的知识结构和管理能力，制定并实施《年度环保培训计划》，定期邀请相关专家来公司进行环保培训，及时全面了解国家最新的环保法规与标准要求。此外，公司积极推行“走出去”学习，定期组织各级管理人员及相关员工前往国内环境管理水平较好的优秀企业进行学习、考察和分享，取长补短，增长见识，开阔眼界，创新思路。

6、环境信息公开

安利股份污染源自行监测及污染物排放等信息，实时传输至合肥市环境信息中心，并在安徽省排污单位自行监测信息发布平台公开，同时，公司新增 2 套环保在线信息公开显示系统，将公司所有环保在线监测数据实时传输、公开至厂外显示屏，主动接受社会群众和环保主管部门监督。

四、环保守法情况

公司在生产经营中严格遵守国家环境保护法律、法规及标准要求，自觉履行环境保护的社会责任。2020 年 12 月，安利股份被安徽省生态环境厅评定为“安徽省环保诚信企业”。

（一）环境影响评价和“三同时”制度执行情况

公司新、改、扩建项目均严格执行环境影响评价和“三同时”制度，公司建设项目环评及“三同时”都顺利通过了相关部门的验收，环保“三同时”制度落实良好。

（二）污染物管理制度及达标排放情况

公司严格执行废水、废气、噪声、固废等污染物管理制度，并定期委托第三方环境检测机构对废水、废气、噪声等进行监测，了解各污染防治设施运行情况。

2020 年，公司委托安徽合大环境检测有限公司对厂区进行了废水、废气、厂界噪声的达标性监测，检测结果显示各项污染防治措施运行效果良好，污染物均达标排放。

1、公司建有3套污水处理设施，总设计处理能力1400m³/d，生产及生活废水经处理达到合肥市经开区污水处理厂接管标准后，排入市政管网进一步处理。安徽合大环境检测有限公司定期对厂区总排口废水进行检测，监测结果表明，污水排放口水质均可达标并远优于标准排放。

2、公司每条干、湿法生产线均配备一套有机废气收集处理装置，安徽合大环境检测有限公司定期对厂区废气处理设施进行检测，监测结果表明，各废气处理设施运行效果良好，废气可达标排放。

3、公司通过厂房隔声、防震降噪等措施降低生产设备噪声影响。安徽合大环境检测有限公司定期对厂界噪声进行检测，监测结果表明，公司厂区厂界噪声均做到达标排放。

4、公司危险废物委托有资质的危废处置企业进行收运处置，并及时网上申报危险废物转移情况。一般固废委托固废公司进行收运处置，一般固废及危险废物均依法合规处置。

（三）严格执行环境风险隐患排查制度

公司成立了环境风险隐患排查工作小组，建立了以岗位、部门、公司三级环保排查治理网络，不断强化公司环保督查力度。公司组织制定了《安利工业园环境风险防控指引》，环境风险隐患排查工作小组按照《环境风险防控指引》要求进行日常巡检督查，并通过公司OA、微信群和纸质版记录通报巡检督查结果，落实整改责任人，及时对环境风险点进行整改，提升环境管理水平。

同时，公司组织制定了《安利股份突发环境事件应急预案》，并定期开展突发环境事件应急演练，构建企业与环保部门协同处置事故的对接平台，积极应对可能发生的突发性环境污染事件，提高环境应急响应能力，建立一套上下贯通、部门联动、政府衔接、整体协调的应急管理机制。

五、编制说明

（一）本年度环境报告涵盖公司所有相关部门及控股子公司合肥安利聚氨酯新材料有限公司；
（二）本环境报告书报告期限为2020年1月1日至2020年12月31日，于2021年1月10日发布。

（三）编制人员及联系方式

编制单位：安徽安利材料科技股份有限公司

电话：13675607936 电子邮箱:627626104@qq.com

（四）信息反馈方式

如对本报告书有任何疑问或意见，欢迎来函、来电咨询。

- 1、来函咨询地址：合肥市繁华大道与创新大道交口安徽安利材料科技股份有限公司
- 2、联系方式：电话：13675607936 电子邮箱：627626104@qq.com 。

六、结语

作为一个社会责任感强、成长性好的深交所公开上市的高新技术企业，安利股份将始终坚守与环境共同和谐发展的道路，通过不断改进生产工艺、加强环境保护管理水平，进一步提升公司清洁生产能力，履行环境保护社会责任，实现可持续发展的绿色经济，并继续加强环境信息披露工作，使社会公众和政府了解企业的环境保护情况。